

# Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **6/11-1978\*01 Add**

Additif au Document Technique d'Application 6/11-1978

*Menuiserie PVC*

*Fenêtre à la française  
oscillo-battante  
ou à soufflet  
Inward opening  
tilt and turn  
or hopper window  
Nach innen öffnendes  
dreh-oder  
kipplügel Fenster*

## Lucobay Esthea

Relevant de la norme

**NF EN 14351-1+A1**

**Titulaire :** Société Alphacan  
Elysée 2 – BP 2  
FR-78170 La Celle Saint Cloud  
Tél. : 01 30 82 58 00

Commission chargée de formuler des Avis Techniques  
(arrêté du 21 mars 2012)

**Groupe Spécialisé n° 6**  
Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 26 septembre 2013



Secrétariat de la commission des Avis Techniques  
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2  
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr)

**Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 20 juin 2013, la demande formulée par la société Alphacan de voir compléter l'Avis Technique 6/11-1978 de la façon suivante.**

## 1. Définition succincte

### 1.1 Description succincte

Les fenêtres LUCOBAY ESTHEA sont des fenêtres à la française, à soufflet et oscillo-battantes à 1, 2, 3 ou 4 vantaux dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir des profilés extrudés en P.V.C de coloris blanc, beige, gris, caramel ou marron pouvant être revêtus d'un film coloré sur la face extérieure et intérieure ou uniquement sur une de ces deux faces.

Les dimensions maximales sont définies :

- pour les fabrications non certifiées dans le Dossier Technique,
- pour les fabrications certifiées, dans le Certificat de Qualification.

## 2. AVIS

### 2.1 Domaine d'emploi accepté

Il est identique au domaine proposé, pour des conditions de conception conformes au *paragraphe 2.31* : menuiserie extérieure mise en œuvre en France européenne :

- en applique intérieure et isolation intérieure dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois
- en tableau et isolation intérieure dans : des murs en maçonnerie ou en béton, des ossatures bois
- en rénovation sur dormant existant
- en applique extérieure avec précadre et isolation par l'extérieur (enduit sur isolant et/ou bardage) dans : des murs en maçonnerie ou en béton

### 2.2 Appréciation sur le procédé

2.21 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

#### Accessibilité aux handicapés

Ce système dispose d'une solution de seuil, qui sans avoir recours à une rampe amovible intérieure, permet l'accès aux handicapés au sens de l'arrêté du 30 novembre 2007.

### 2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de fabrication

#### Fabrication des profilés PVC

Les références et les codes d'homologation des compositions vinyliques utilisées sont celles du *tableau 5*, page 3 :

#### Fabrication des fenêtres

Les fenêtres doivent être fabriquées conformément au document « Conditions Générales de Fabrication des Fenêtres en PVC faisant l'objet d'un Avis Technique ».

Les soudures en trapèze doivent être exécutées sur du matériel spécifique.

Les profilés de dormant et d'ouvrant de coloris gris sont soumis aux mêmes prescriptions de renforcement que les profilés de coloris blanc.

Les profilés de dormant et d'ouvrant caramel doivent être systématiquement renforcés.

Les profilés de dormant et d'ouvrant filmés doivent être renforcés systématiquement dès que le coloris du film en face extérieure présente une valeur de L inférieure à 82 ou non définie.

Les chambres extérieures des profilés dont le film de la face extérieure présente une valeur de L inférieure à 82 ou non définie doivent être mises en communication avec l'extérieur au moyen d'orifices.

La mise en œuvre des vitrages sera faite conformément à la XP P 20-650 ou au DTU 39.

Les contrôles sur les menuiseries bénéficiant du Certificat de Qualification NF « fenêtres et blocs-baies PVC et aluminium RPT » associée à la marque CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED (NF 220) doivent être exécutés selon les modalités et fréquences retenues dans le règlement.

Pour les fabrications n'en bénéficiant pas, il convient de vérifier le respect des prescriptions techniques ci-dessus, et en particulier le classement A\*E\*V\* des menuiseries.

## Conclusions

### Appréciation globale

L'utilisation de ce procédé dans le domaine d'emploi proposé et complété par le Cahier des Prescriptions Techniques, est appréciée favorablement.

### Validité

Jusqu'au 30 juin 2016

*Pour le Groupe Spécialisé n° 6  
Le Président  
Pierre MARTIN*

## 3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cet additif voit notamment l'ajout d'une nouvelle disposition de renforcement et de ventilation pour les profilés de couleur gris extrudés avec la composition vinylique : Lucorex PEN 674 / 7035 A.

*Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6  
Hubert LAGIER*

**Tableau 5 – Code homologation des compositions vinyliques utilisées**

Références de composition vinylique	ALPHACAN - LUCOREX PEN									
	674	614	677	780A	780A/1013	780A/1015	674/1015 A	674/1015 B	677/1015 A	674/7035 A
Coloris	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	beige	Beige	Beige	Beige	Beige	Gris
Code homologation	222A	222A	222B	331	363	364	308A	308A	308B	339

# Dossier Technique

## établi par le demandeur

## A. Description

### 1. Principe

Les fenêtres LUCOBAY ESTHEA sont des fenêtres et portes-fenêtres à la française (à 1, 2 ou 3 ou 4 vantaux) ou des fenêtres oscillo-battantes (à 1 ou 2 vantaux) et à soufflet dont les cadres tant dormants qu'ouvrants sont réalisés avec des profilés extrudés en PVC de coloris blanc, beige, gris, caramel ou marron pouvant être revêtus d'un film coloré sur la face extérieure et intérieure ou uniquement sur une de ces deux faces.

### 2. Constituants

#### 2.3 Profilés en aluminium

- Seuil : 50-21

### 3. Éléments

Les chambres extérieures des dont la face extérieure est filmée avec un coloris L\* < 82 ou non défini sont mises en communication avec l'extérieur au moyen d'orifices selon les figures du dossier technique.

#### 3.1 Cadre dormant

Le cadre dormant est constitué de profilés munis d'un joint d'étanchéité TPE postextrudé et assemblés par thermosoudure. La traverse basse peut recevoir une pièce d'appui clipée, étanchée et fixée à environ 200 mm de chaque extrémité avec un entraxe de 600 mm.

#### 3.15 Seuils

##### Assemblage

Les seuils réf. 50/20 et 50/21, sont assemblés, après contreprofilage des montants, par 2 vis de 4 x 40 reprises par un insert en nylon ou en PVC expansé, solidarisés dans la chambre de renfort du montant par 1 vis de 3 x 15. Un préperçage Ø10 par 10 mm est réalisé à chaque extrémité pour le passage de la fixation côté intérieur. L'étanchéité est réalisée par 1 plaquette d'étanchéité en polyéthylène comprimée entre le montant dormant et le seuil. Un mastic silicone est déposé dans la gorge à parclose du seuil. Les extrémités des chambres extérieures du dormant débordantes du nez de seuil sont équipés d'embouts support du calfeutrement délimités.

Le profilé 53/38 renforcé est adaptable sur les seuils 50/20 et 50/21 filants par un assemblage contreprofilé, préalablement équipé d'une plaquette d'étanchéité 10/97 en mousse de polyéthylène à cellules fermées. Le serrage final est assuré par 2 vis diamètre SPR 5,5 x 35 ou EIS 5,5 x 50, reprises dans les alvéoles du profilé, fixée par le dos du seuil 50/20 ou 50/21. L'étanchéité est réalisée par la compression sur le fond de feuillure de la plaquette d'étanchéité 10/97.

#### 3.3 Renfort

Les profilés dont la face extérieure est filmée avec un coloris L\* < 82 ou non défini sont renforcés systématiquement indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges dues au vent ou pondérales.

Les profilés de dormant et d'ouvrant de coloris gris sont soumis aux mêmes prescriptions de renforcement que les profilés de coloris blanc.

### 4. Fabrication

#### 4.1 Extrusion des profilés PVC

Les profilés PVC sont extrudés à partir des compositions vinyliques ci-après :

- Coloris blanc :
  - LUCOREX PEN 674 d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 614 d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 677 d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 780A d'Alphacan
- Coloris beige :
  - LUCOREX PEN 674/1015A d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 674/1015B d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 677/1015A d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 780A/1015 d'Alphacan
  - LUCOREX PEN 780A/1013 d'Alphacan
- Coloris gris :
  - LUCOREX PEN 674/7035A d'Alphacan

dans les ateliers de la Société ALPHACAN à GAILLAC (FR-81) ou à SABLE (FR-72).

Les profilés PVC sont extrudés selon un Cahier des Charges. Les profilés sont ensuite après réception, stockés et distribués aux menuisiers.

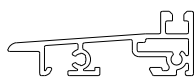
## B. Résultats expérimentaux

c) Essais effectués par le CSTB :

- Essais de détermination du coefficient d'absorption solaire de profilés PVC (RE CSTB n° CPM 12/260-38915)
- Essais de détermination de la température maximale de surface de profilés PVC (RE CSTB n° CPM 12/260-40004)
- Essai de perméabilité à l'air sous écart de température sur menuiserie 2 vantaux, profilés gris, L x H = 1,60 x 2,25 m (RE CSTB n° BV13-261).
- Essai d'ensoleillement comparatif sur deux menuiseries 2 vantaux à la française, renforcée et non renforcée, L x H = 1,30 m x 2,20 m (RE CSTB n° BV13-274).

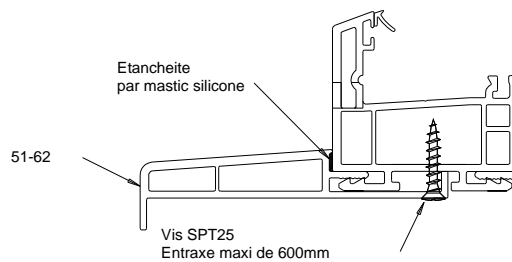
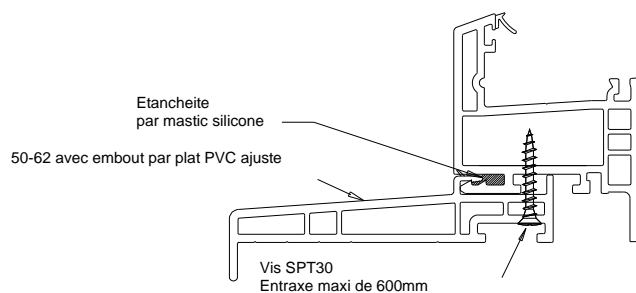
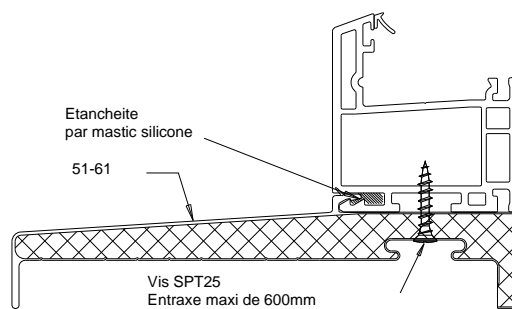
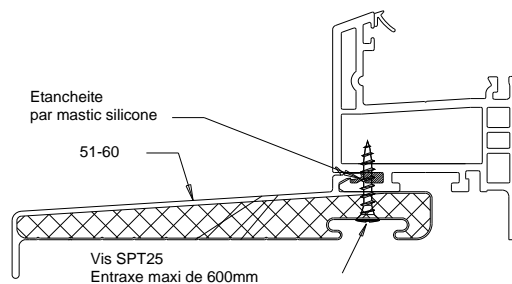
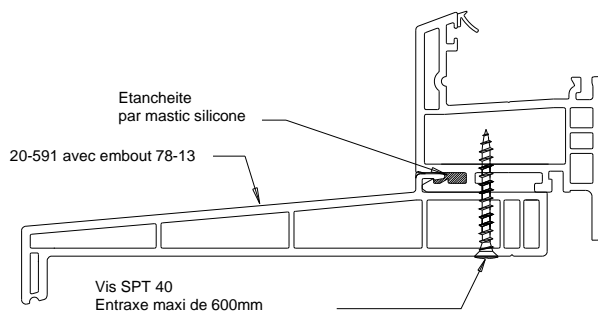
# Tableaux et figures du Dossier Technique

SEUIL



50-21

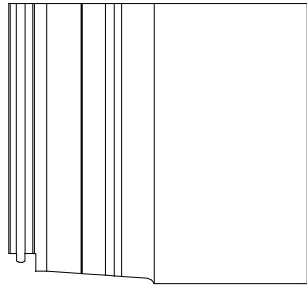
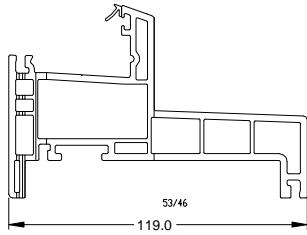
MONTAGE DES PIÈCES D'APPUIS



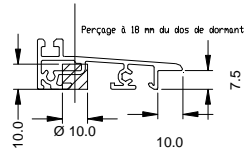
MONTAGE DES SEUILS

50/21

Contreprofilage dormant

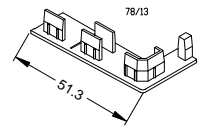


Usinages seuil 50/21

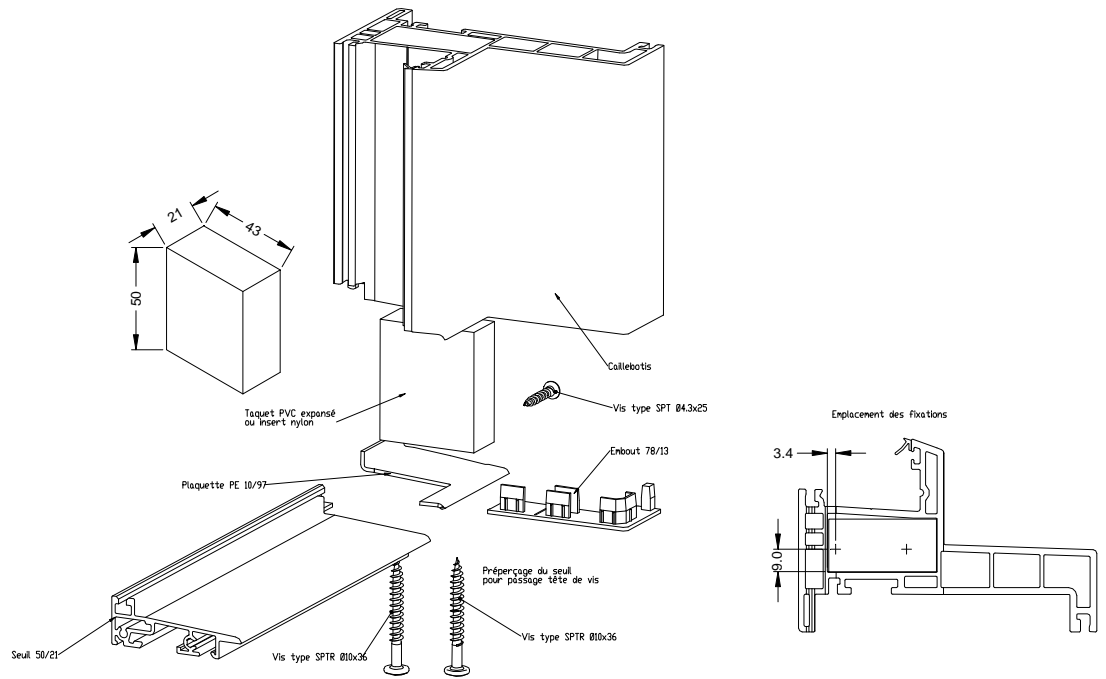


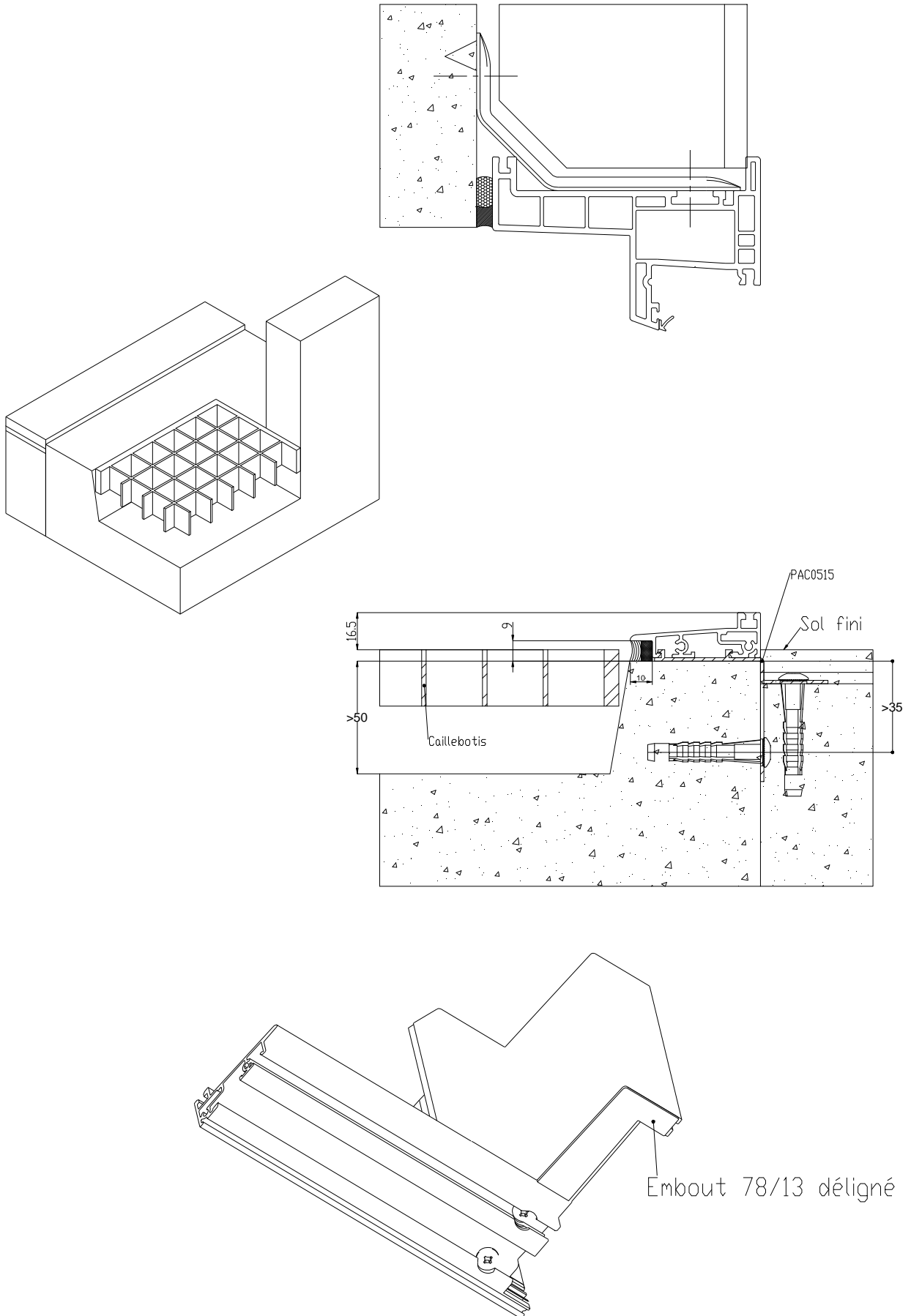
50/21

Déclignage embout



Assemblage





Mise en œuvre ITE sur précadre

